

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора

– главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»


_____ **С.А.Решетников**

« 21 » 03 2017 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента. Лот № 311С

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании программы закупок филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» на 2017 год.

1.3.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку инструмента на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки установленные в Приложении к ТЗ.

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные инструмента должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в Приложениях к ТЗ.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается инструмент, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих инструмент для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования";
- инструмент, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки инструмента) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Инструмент должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ и ТУ указанных в Приложении к ТЗ.

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения инструмента должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя инструмента, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-86, ГОСТ 9980.5-86 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Номинальные значения климатических факторов внешней среды для инструмента должны соответствовать ГОСТ 15150-69.

Правила приемки инструмента должны соответствовать требованиям ГОСТ 9980.1-86, ГОСТ и технических условий для инструмента конкретных марок.

Транспортировка инструмента должна предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении. Инструмент следует хранить на стеллажах, поддонах или в штабелях в крытых складских помещениях.

Доставка осуществляется транспортом поставщика.

4.4. Срок изготовления инструмента производителем должен быть не ранее первого квартала года, в который производится ее поставка.

4.5. В комплект поставки инструмента должно входить:

- партия инструмента конкретного типа;
- паспорт продукции.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый инструмент должна распространяться не менее чем на 12 месяцев со дня ее изготовления. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик инструмента, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Инструмент должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы, который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 5 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка тары для инструмента должна соответствовать требованиям ГОСТ 9980.4-86, ГОСТ и технических условий для инструмента конкретных марок.

По всем видам инструмента Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка инструмента, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена до 05.08.2017 г.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок инструмента (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой инструмента.
Выбор завода изготовителя производится по согласованию с Заказчиком.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия инструмента должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОМиКЭ
– главный метролог



М.В. Рошупкин

Приложение №1 к ТЗ на поставку
инструмента. Лот № 311С

№ п/п	Наименование / марка	ГОСТ / ТУ	Цвет / характеристика	Ед. изм.	Кол-во	Условия поставки	Вид транспорта авто, ж/д	Точка поставки, адрес
1	Клеймо калибровочное		в соответствии с эскизами (эскизы прилагаются в приложении №2)	шт.	26,0		авто/ж.д.	г.Белгород, 5-й заводской переулок, д.17
2	Канифоль сосновая ВС	ГОСТ 19113-84	Марка А	кг	1,0		авто/ж.д.	г.Белгород, 5-й заводской переулок, д.17
3	Припой ПОС 61 d0,8мм 100г с канифолью	ГОСТ 21931-76	d0,8мм 100г с канифолью	шт	7,0		авто/ж.д.	г.Белгород, 5-й заводской переулок, д.17

ЭСКИЗЫ ШТАМПОВ РЕЗИНОВЫХ

На всех клеймах рамка размером 20х20mm.

